



## รายละเอียด

Area Alarm ผลิตตามมาตรฐาน CE และ NFPA 99 ออกแบบให้สามารถรองรับสัญญาณอินพุตที่หลากหลาย ถูกใช้เพื่อการเฝ้าระวังหรือติดตาม (Monitor) ข้อมูลทางกายภาพ (Physical data) เช่น ความดัน อัตราการไหล อุณหภูมิ ความชื้น ความเข้มข้น และค่าควรเฝ้าระวังอื่นๆ อีกทั้งยังสามารถเพิ่มสวิตช์รีเลย์ (Relay Switch) เพื่อให้สามารถควบคุมเอาต์พุตได้

Area Alarm ได้รับการติดตั้งพอร์ต RS485 มาเพื่อให้สามารถสร้างเป็นระบบเครือข่ายสำหรับการเฝ้าระวังตามจุดที่อยู่ห่างกัน (Remote monitoring) โดยในระบบเครือข่ายจะสื่อสารข้อมูลผ่านสาย RS485 ซึ่งข้อมูลทางกายภาพ (Physical data) จะได้รับการประมวลผลและแสดงผลด้วย Area Alarm นอกจากนี้ยังมีระบบเฝ้าระวังของส่วนกลาง (Console System) ที่สามารถดึงข้อมูลจาก Master Alarm และ Area Alarm ได้อีกด้วย

## คุณสมบัติ

- สามารถกำหนดค่าในระบบได้
- สามารถเลือกช่องสัญญาณเข้าได้ตั้งแต่ 1-16 ช่อง
- หน่วยวัดความดันที่ผู้ใช้สามารถกำหนดได้ เช่น Psig kPa Bar MPa inHg และ mmHg เป็นต้น
- สามารถใช้เฝ้าระวังหรือติดตามข้อมูลทางกายภาพเหล่านี้ได้เช่น ความดัน อัตราการไหล อุณหภูมิ ความชื้น ความเข้มข้น และค่าอื่นๆ
- ขอบเขตของ High Alarm และ Low Alarm หรือเวลาของการแจ้งเตือนสามารถปรับเปลี่ยนได้
- มีพอร์ต RS-485 ติดตั้งมาให้
- สัญญาณอินพุตมาตรฐาน 1 ช่อง ต่อหน้าสัมผัสต่อ 1 ช่องอินพุต
- หน้าจอแสดงผลค่าผิดพลาดเมื่อตัวแปลงสัญญาณ (Transducer) ไม่ถูกต้องใช้งาน
- หน้าจอแสดงผลแบบตัวเลข (7-segment) ขนาดใหญ่จำนวน 4 หลัก
- หลอด LED แบบ 2 สี สำหรับการแสดงผลสถานะของระบบ
- ค่าพารามิเตอร์สามารถปรับได้ที่หน้าจอ
- ป้ายกำกับสามารถปรับเปลี่ยนได้
- ระดับเสียงของการแจ้งเตือนสามารถปรับเพิ่ม-ลดได้

## Features

Area Alarm is CE marked and NFPA 99 compliant. Designed to accept a variety of input signals, Area Alarm is often used to monitor pressure, flow rate, temperature, humidity, concentration, and other safety indexes. If needed, Area Alarm can also offer relay switch output control capability. Built-in RS485 communication port allows each GUMACSTM Series alarm to be networked for remote monitoring. The physical data will be processed and displayed on site by the area alarms. In addition, System Console can request data from the slave modules, the area alarms and master alarms.

# MEDICAL GAS AREA ALARM



## Specifications

- Modular system configuration
- 1 to 16 input channels available
- Pressure units are customizable (Psig, kPa, Bar, MPa, inHg, and mmHg )
- Can be used to monitor pressure, flow rate, temperature, humidity, concentration, and other safety indexes
- High/low alarm limits and silence time are customizable
- Built-in RS-485 communication port for networking
- Accept 4-20 mA current inputs and single-ended voltage signals
- One contact switch output per input channel
- Displays error message when pressure transducer is not connected
- Compact size with large four-digit LED numerical displays
- Dual color LEDs for system statuses
- All parameters can be field adjustable
- Labels can be customized upon request
- Alarm volume is adjustable



## Electrical and Physical Specifications

Mechanical	
Front Panel	Injection Molded Plastic (PCABS, V0 Flame Rated)
Case Body	Metal Alloy
Physical Dimension (Width x Height x Depth)	Overall: 1~4 Channel: 300mm x 135mm x 107mm 5~6 Channel: 300mm x 175mm x 107mm 7~8 Channel: 300mm x 215mm x 107mm
Electrical	
Power Requirements	Input: 100~240 VAC, 0.5 A Maximum
Analog Input	Input Type: (1) Single-ended, voltage (2) Differential, voltage (3) 4~20 mA current supplying 15 VDC (4) 4~20 mA current not supplying 15 VDC  Working Range: $\pm 10$ VDC/4~20 mA Safe Range: $\pm 14$ VDC/0~28 mA Maximum Resolution: 14 bit or 1% of sensor full range
Relay Output	Channels: 1 output per 1 input channel Range: 0.15 A at 48 VDC/1 A at 30 VDC/0.5 A at 120 VAC
Buzzer	Adjustable Intensity
Numerical Display	Resolution: Large 7-segment, four-digits LED
Communication	
RS-485 Port	9600/19200 baud, standard (8-bit data, no parity, 1 stop bit)